

样品残留溶剂检测流程

食品安全直接关系到消费者的安全，而食品包装的安全性又是食品安全的一个重要影响因素。然而没有哪种材料的使用是绝对安全的，塑料薄膜也是一样。因此，对于食品用软包装材料的检测是完全必要而且非常重要的。中丽包装作为专业生产加工软包装企业，本着对客户、对社会高度负责的态度，一直对薄膜残留溶剂检测实行严格、规范、全程监控、多次检测的制度，确保控制好这个关键控制点，更好地指导生产。下面就简述一下日常样品残留量检测主要步骤：

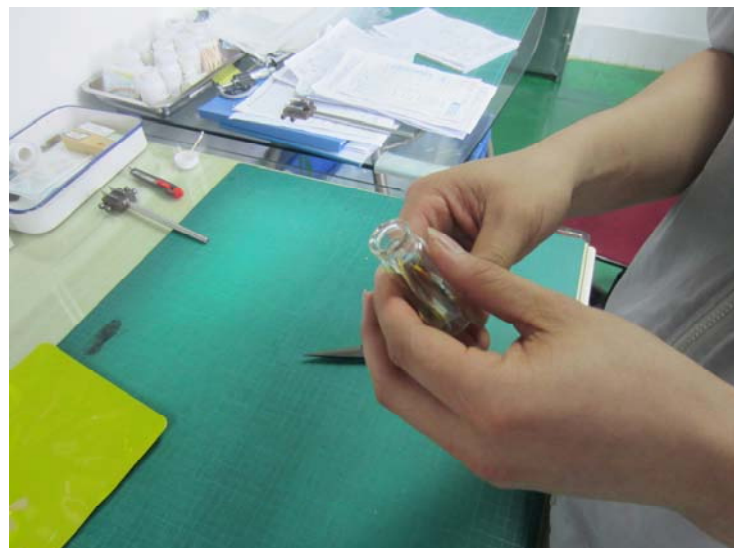
步骤一：送样，生产车间过程检验员（IPQC）将待检测样装入铝箔密封袋内，密封好，贴好标签，送给实验室。



步骤二：制作样品，



实验室检验员取出袋内送检样，用介刀沿一块 10CMx10CM 模块边缘取一块同等大小的薄膜，用剪刀剪成细条状，装入一只 25ml 的透明玻璃瓶中，塞好皮塞，加封铝盖，拧好，做好标记。



步骤三：烘烤，将封瓶样品放进烘箱，在80℃下烘30分钟；



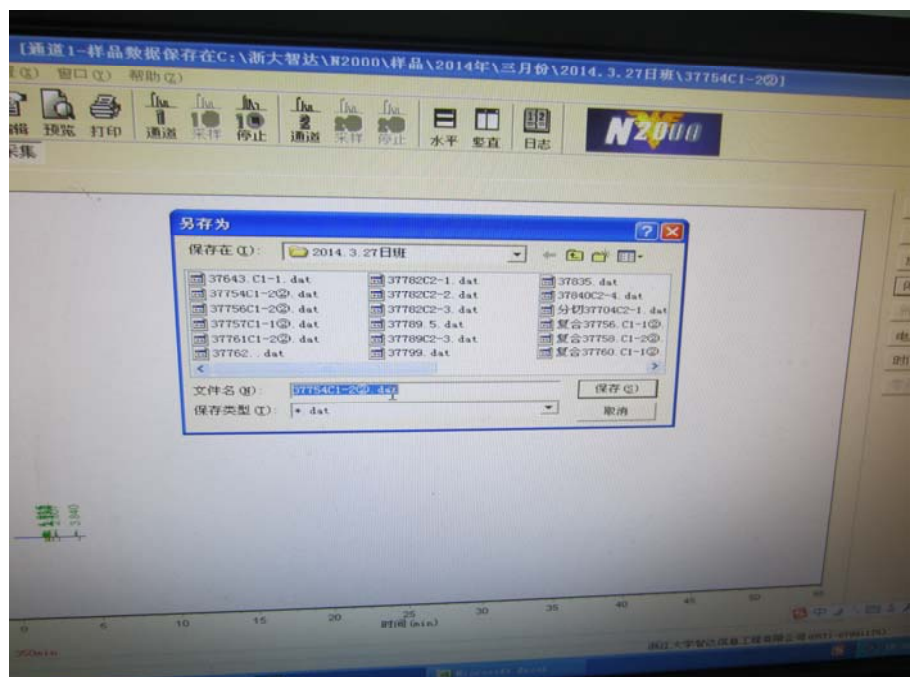
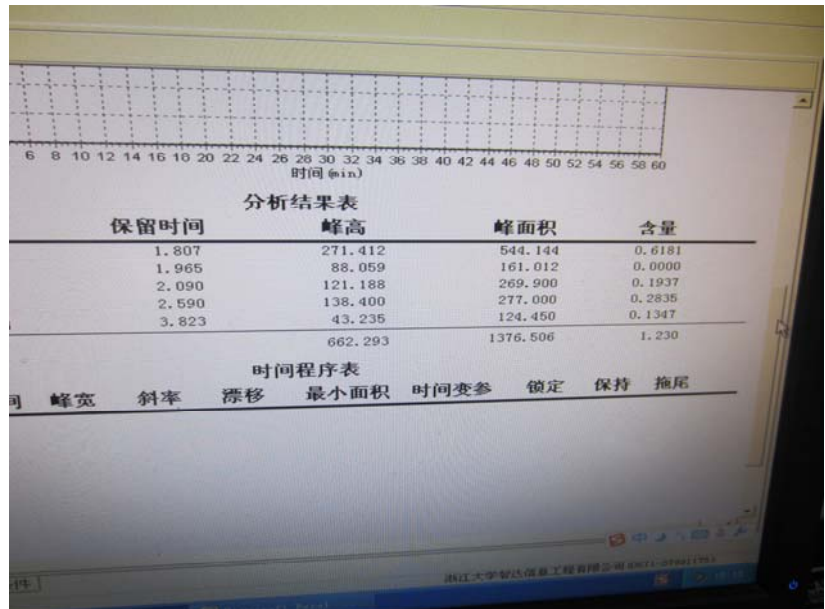
步骤四：采集气体样，计时到达后将封瓶从烘箱中取出，再用1ml注射器刺入瓶中抽取



1ml 气体打入色谱仪内，并迅速按下“数据采集”按钮；



步骤五：读取并记录数据，待5分钟后出峰完成，在“在线工作站”软件中做相应的操作：①按“停止采集”，在弹出窗口中输入文件名并保存；②按“打开”，打开刚才命名的方法文件；③按“预览”，如无问题即可“打印”出检测结果；



通过上述步骤，即完成了一次正常样品残留量检测。